

# 中频铸造机

## AX-ZL3A

中国爱鑫医疗设备有限公司

总部：天津华苑高新技术产业园区榕苑路15号，8A-701/6B-101，300384

电话：+86 (0)22 23859320

传真：+86 (0)22 23859321

E-mail: richard@tjax.com.cn

苏州办事处：苏州市高新区玉山路1号万立大楼318室，215000

电话：+86 (0)512 87650696/87650697

传真：+86 (0)512 87650695



铸造半径：21厘米

铸造方式：水平离心铸造

大熔金：50克

熔化方式：中频感应涡流加热

熔金时间：30克<65秒(标准)

冷却方式：风冷

外形尺寸：长52厘米/宽52厘米/高93厘米

包装尺寸：长61厘米/宽60厘米/高111厘米

整机重量：120千克

### 用途

本机主要应用于牙科技工室中除纯钛以外所有的中高熔合金、包括贵金属的熔化和精密铸造，各特殊结构的活动义齿支架，各种铸造冠类，金、瓷联合冠类的金属基底和各种形式结构的钳锁装置等等。

### 描述

本机型为我公司所产AX-ZL3型中频离心铸造机的升级型号，该机在原有基础上将控制系统升级为数字显示、触摸控制，显示电流电压的数值更直观精确，操作更轻松。

它除了具有高频机的全部功能外，与高频熔铸机相比还具有以下优点：

- 1 中频熔铸机采用先进的全晶体管化电路，效率高、耗电少，额定输入功率很低，仅为2.5千瓦。
- 2 中频熔铸机不需预热，接通电源后，可立即进行熔化铸造操作。
- 3 中频熔铸机在220伏民用用电标准即可使用，不需增容至380伏工业用电标准。
- 4 中频熔铸机工作电压低，辐射极小（可忽略），使用更安全可靠。
- 5 中频熔铸机体积小、重量轻，移动更灵活方便。

### 数据

电源电压：220伏/50赫兹 110伏/60赫兹

电源功率：2500瓦

电机功率：370瓦

离心转数：550转/分