

真空压力铸造机 AX-MAX1

中国爱鑫医疗设备有限公司

总部：天津华苑高新技术产业园区榕苑路15号，8A-701/6B-101，300384

电话：+86 (0)22 23859320

传真：+86 (0)22 23859321

E-mail: richard@tjax.com.cn

苏州办事处：苏州市高新区玉山路1号万立大楼318室，215000

电话：+86 (0)512 87650696/87650697

传真：+86 (0)512 87650695



熔化方式：中频感应涡流加热
外形尺寸：长56厘米/宽54厘米/高52厘米（上部）
包装尺寸：长64厘米/宽62厘米/高70厘米（上部）
外形尺寸：长56厘米/宽54厘米/高61厘米（下部）
包装尺寸：长64厘米/宽62厘米/高78厘米（下部）
整机重量：120千克
整机重量：28千克

用途

本机主要应用于牙科技工室中除纯钛以外所有的中高熔合金、尤其是贵金属的熔化和精密铸造。包括各特殊结构的活体义齿支架，各种铸造冠类，金、瓷联合冠类的金属基底和各种形式结构的钳锁装置等。

描述

本机型是牙科技工室的高端精密铸造设备，采用目前国际最先进的压差原理完成铸造过程。它完美地解决了离心方式铸造机离心式震动大和冷却风机噪音大的问题。由于本机采用压力铸造，无任何震动，铸造率极高；并采用水冷却方式，在保证低噪音的同时大幅提升了冷却效果。由于本机熔铸全过程是在真空和氩气保护条件下完成的，因此特别适合各种贵金属熔铸。本机保护了金属在熔铸过程中不被氧化，对普通合金减少了后处理的工作量，对贵金属意义更大。

数据

电源电压：220伏/50赫兹 110伏/60赫兹
电源功率：2500瓦
氩气气源压力：0.2兆帕-0.4兆帕
冷却方式：水冷
抽气率：2立方英尺/分钟
极限压力：10帕
最大熔金：80克